

# Vérins ISO 15552 | Série ID2A - Fonderies verni epoxy



I D 2 A 0 6 3 0 5 0 0 \*

**Famille de produit**

I : vérin ISO 15552

**Fonction**

D : double effet

**Caractéristique de la tige**

2 : tige acier inox en standard  
4 : tige traversante acier inox

**Configuration**

A : fonderies verni epoxy

**Option**

B : avec surlongueur pour bloqueur  
E : écrou de tige inox  
V : joint VITON® non magnétique  
X : vis des fonderies inox  
W : joint de nez VITON®  
R : joint racleurs

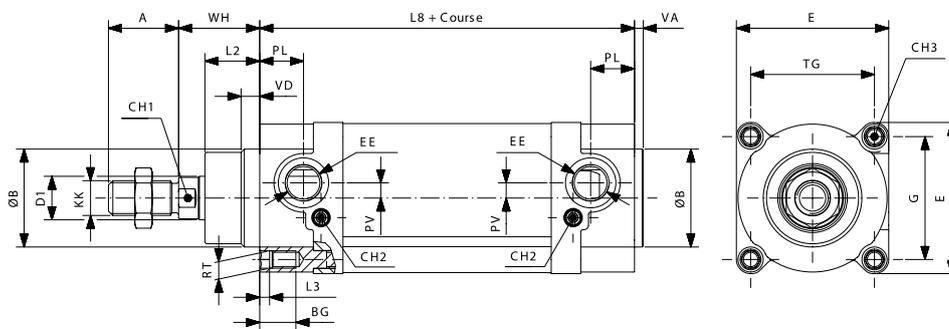
**Course**

Double effet : maxi 3000 mm

**Diamètre**

Ø 32 à 100 mm

I D 2 A



Ø	ØD1	A	KK	ØB	VD	VA	L2	RT	BG	L3	TG	EE	PL	WH	L8	E	CH1	CH2	CH3
32	12	22	M10x1,25	30	9,5	4	18	M6	16,5	5	32,5	G1/8"	12,5	26	94	47	10	2,5	6
40	16	24	M12x1,25	35	9,5	4	22	M6	16,5	5	38	G1/4"	14	30	105	54	13	2,5	6
50	20	32	M16x1,5	40	9,5	4	25,5	M8	17,5	5	46,5	G1/4"	14	37	106	63	17	2,5	8
63	20	32	M16x1,5	45	9,5	4	25	M8	17,5	5	56,5	G3/8"	16,5	37	121	74	17	2,5	8
80	25	40	M20x1,5	45	10	4	35	M10	17,5	-	72	G3/8"	17	46	128	93,5	22	4	6
100	25	40	M20x1,5	55	10	4	38	M10	17,5	-	89	G1/2"	18	51	138	110	22	4	6

**CARACTÉRISTIQUES**

Ø 32 à 200 mm

TOUT INOX

Conformes à la norme

ISO 15552

**GÉNÉRALITÉS**

Magnétique, amortissement pneumatique et écrou de tige en standard (acier inox).  
Montage des capteurs C20\*\* sur les tirants avec fixation.

**FONCTIONNEMENT**

Fluide : air comprimé, filtré 5µm lubrifié ou non

Pression d'utilisation : maxi 10 bar

Température : maxi +80°C

mini -20°C (air sec)  
VITON® : maxi +150°C

**MATÉRIAUX**

Tube : inox 304

Tige : acier inox 316

Tirants : inox 316

(à partir du Ø 125 inox 304)

Fonds : inox 304

Joints : polyuréthane + NBR

Bague de guidage : bronze fritté